



医薬品保管容器 (電解研磨)

P.100

SUS
耐食表

P.101

パッキン
耐薬品表

有償証明書
P.104

食衛

非該

材証

RoHS

特長

- 原料粉末、中間製品の保管を目的とした、医薬品製造の専用容器です。
- SMA-CTL 容器 (P.23・24) に耐食性、耐酸性、耐孔食性が向上した SUS316L 材を使用しています。
- 容器内面には電解研磨を施し、耐食性とバフ粉の除去を含め洗浄性を向上させています。
- 「検査成績書」「材料証明書」「電解証明書」が付属します。

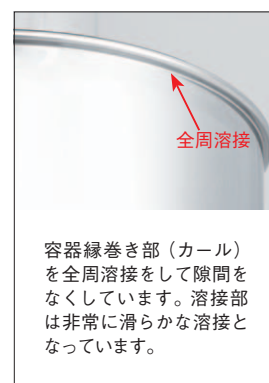
医薬品保管容器 [PST]



P.33・34

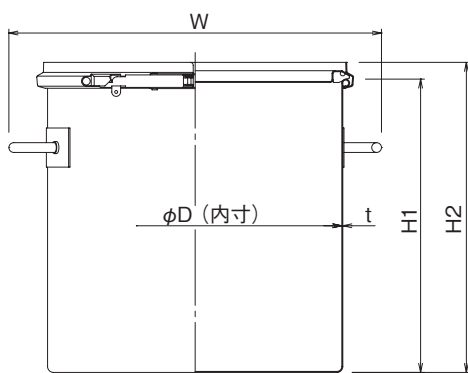
P.31

P.32



型式	容量	内径	高さ	全高	全幅	板厚	納期
	L	D	H1	H2	W	t	日
PST-10	10	240	240	257	314	1.0	30
PST-20	20	300	300	317	381	1.0	30
PST-36	36	360	360	376	446	1.0	30
PST-45	45	387	390	407	474	1.0	30
PST-65	65	430	450	466	519	1.0	30
PST-80	80	470	470	486	561	1.2	30
PST-100	100	470	600	616	561	1.2	30

長さの単位は (mm)



仕様

容器本体…SUS316L
丸棒取っ手…SUS304
蓋…SUS316L
レバーバンド…SUS304
パッキン…シリコンゴム

- 表面処理：内面バフ研磨後、電解研磨
外面バフ研磨
- 使用条件：大気圧 (加減圧不可)
- 付属書類：検査成績書、材料証明書、電解証明書

※材質：SUS304、表面処理：バフ研磨の製品は P23

P.102

Point!

■電解研磨の特徴

- 洗浄効果
- 清掃性の向上
- 耐食性の向上
- 表面からの金属イオンの溶出が殆どありません。

■ステンレス表面イメージ図

