

# 電解研磨・コーティング・マーキング

## 容器の加工から表面処理まで対応します！

### 電解研磨

■電解研磨とは  
電解液中で金属イオンを溶出させ表面を平滑化させる研磨方法です。

#### ■特長

- ・洗浄効果
- ・清潔性の向上
- ・耐食性の向上
- ・金属イオンの溶出の減少

※詳しくは技術資料 P102 を参照下さい。



当社容器の標準はバフ研磨仕上げになっています。容器の用途に合わせて、電解研磨を施工することが出来ます。

### コーティング

■フッ素樹脂とは  
フッ素樹脂を基材（当社の場合はステンレス鋼）にコーティング加工（薄膜を付着加工）したものです。

#### ■特性

- ・耐薬品性
- ・非粘着性
- ・非濡性
- ・耐熱性&耐寒性
- ・耐候性
- ・すべり性
- ・耐摩擦性
- ・電気特性

#### ■主要用途

- PTFE：耐熱性、非粘着
- PFA：耐食性、非粘着
- FEP：耐食性、非粘着

※詳しくは技術資料 P102 を参照下さい。



使用する用途、内容物によりコーティングするフッ素樹脂を決定いたします。

P.46

■コーティング容器

### 電食・レーザーマーキング

- ・容器のバリデーション管理には欠かせません。
- ・マーキングは洗浄しても消えません。
- ・マーキングはステンレスに直接加工して印字するので、異物になりません。

#### 【レーザーマーキング】

- ・文字、数字などをレーザーによりステンレスの表面を僅かに削りマーキングします。

S/No.22-2010  
80L 貯蔵容器  
日東金属工業(株)

#### 【電食マーキング】

- ・文字、数字などの版下を起こし容器の表面に印字します。印字はステンレスへ電気的に焼き付けます。



S/No. 22-2010  
80L 貯蔵容器  
日東金属工業(株)